

Robuste Qualität und präzise Bildgebung

DXR140P-HC | DXR75P-HR-Detektoren





Kundenorientierter Marktführer in der industriellen Radiographie

Einige Dinge ändern sich nicht: wie der Bedarf an einer zerstörungsfreien Prüfung (ZfP) für eine zuverlässige, qualitativ hochwertige sowie schnelle und einfache Bildgebung. Aber das bedeutet nicht, dass wir es nicht besser machen können! Mit den drahtlosen und tragbaren DXR-Detektoren der nächsten Generation hat, Waygate Technologies eine neue Direktradiographie (DR)-Plattform entwickelt, die die neuesten technischen Fortschritte mit unserem umfassenden Kundenwissen vereint.

Das Ergebnis ist eine Reihe von DR-Detektoren, die den strengsten ISO-Normen entsprechen und speziell für die Anforderungen unterschiedlicher industrieller Anwendungen entwickelt wurden. Extrem Robust, bieten sie sowohl höchste Qualitäts- als auch kleinste Detailstufen, um jeglicher Inspektion gerecht zu werden - von der Korrosionsüberwachung bis hin zur Schweißnahtprüfung und allem, was dazwischen liegt. Sie sind leicht zu transportieren einfach zu bedienen eignen sich als Komplettlösung für eine sichere und qualitativ hochwertige Bildgebung, selbst unter den härtesten Bedingungen.

Hochwertige und tragbare Bildgebungsgeräte für die Inspektion von Feldinstallationen:

- Eine zusätzliche und robuste Abschirmung für eine verlängerte Lebensdauer
- Leichter Transport und einfache Handhabung
- Drahtloser oder verkabelter Einsatz
- WLAN-Reichweite bis zu 100 Meter
- Zwei im laufenden Betrieb austauschbare Akkus für einen längeren ununterbrochenen Betrieb
- Staub- und wasserdicht
- Entspricht den geltenden Normen, einschließlich ISO/ASTM
- Minimale Rückstreuung und Rauschen, maximale Bildqualität
- Erfassungs- und Überprüfungsanalyse-Software Rhythm Insight RT
- Automatische Bildverarbeitungstechnologie Powered by Flash!

Ein neues Detektor-Portfolio für einen hochwertigen industriellen Feldeinsatz

Die neue Baureihe von DXR-Detektoren bietet eine qualitativ absolut hochwertige und effiziente Bildgebungslösung, die für industrielle Prüfungen erforderlich ist. Die Detektoren mit geringen Abmessungen sind ideal für Umgebungen mit eingeschränkter Bewegungsfreiheit bei der Detektorpositionierung. Wählen Sie zwischen einem verkabelten oder drahtlosen Einsatz für einen einfachen Umgang, der Ihren Anforderungen unter allen Umständen gerecht wird.

Umfassend robust

Das kundenorientierte und auf einen industriellen Einsatz ausgerichtete Design der DXR-Detektoren der nächsten Generation bietet eine solide Zuverlässigkeit, die sämtliche Kriterien einer mobilen Anlageninspektion perfekt erfüllt.

Jeder Detektor wird in einem widerstandsfähigen Gehäuse ausgeliefert, das vor Stürzen, Stößen und sogar vor Strahlung schützt. Zusätzliche Abschirmschichten in den Detektoren schützen diese besser vor schädlicher Strahlung, was zu einer längeren Lebensdauer und gleich bleibender Leistung führt. Dank der Schutzarten IP65 und IP67 (Eintauchtiefe bis zu 1 Meter) sind diese Detektoren für alle industriellen Umgebungen geeignet.

Ein maßgeschneiderter und flugtauglicher Transportkoffer rundet das Paket ab und sorgt für einen sicheren und einfachen Transport.

Entwickelt für eine qualitativ hochwertige, effiziente Bildgebung unter rauen Umgebungsbedingungen in der Mobile Radiographie

DXR140P-HC

Großformatiger und kontrastreicher Detektor für eine umfassende Radiographie

Der DXR140P-HC-Detektor ist ideal für eine Korrosionsüberwachung in der Öl- und Gas- sowie Energieindustrie geeignet und bietet einen hohen Kontrast mit einer Auflösung von 140 Mikrometern. Die verbesserte Dosisempfindlichkeit ermöglicht kürzere Belichtungszeiten und einen schnelleren Durchsatz.



DXR140P-HC kann sowohl mit Röntgenstrahlern als auch Isotopen verwendet werden und eignet sich für allgemeine Röntgenanwendungen, einschließlich (aber nicht beschränkt auf):

- **Öl-/Gas- und Energieindustrie, Betriebsinspektion:**
 - CUI
 - Ventilstellung
 - WT-Messung
 - Rohrträger
 - Kesselrohre
- **Gussteil-Inspektion**
- **MRO im Luftfahrtbereich**
- **Militär- und Sicherheitssektor**
- **Bauwerksinspektion:**
 - Beton, Brücken, Stützpfeiler, ...
- **Wissenschaft, Kunst und Archäologie**
- **Inspektion von Stromleitungen, GIS**

DXR75P-HR

Kleinflächiger und hochauflösender Detektor für kritische Anwendungen

DXR75P-HR bietet eine hohe Auflösung von 75 Mikrometern, die zur Unterscheidung feinsten Details bei kritischen Anwendungen erforderlich ist. Der Detektor unterstützt die ISO 17636-2 Klasse B für Schweißnahtprüfungen und arbeitet mit einer Präzisionsbildgebung, die den strengsten Normen entspricht.



Die geringe Breite des Detektors macht ihn ideal für die Bildgebung in Umgebungen mit eingeschränkter Bewegungsfreiheit bei der Detektorpositionierung.

DXR75P-HR eignet sich für kritische Anwendungen, einschließlich (aber nicht beschränkt auf):

- **Schweißnahtinspektion in den Bereichen Öl und Gas, Energie und Luftfahrt:**
 - Transport-Rohrleitungen
 - Komplexe Strukturen (Spulen)
 - Kesselrohre
 - Kraftstoffleitungen
 - Druckrohre
 - Druckbehälter und Lagertanks
- **Wertseitige Schweißnahtprüfungen**

Bereit zur Inspektion!

Jeder DXR ist eine Komplettlösung, inkl.:

- Detektor, montiert in einem robusten Gehäuse
- Zubehör für optionale externe Frontabschirmung
- Transportkoffer
- WLAN und verkabeltes Zubehör
- Vier Akkus mit Ladegerät
- Workstation mit der Erfassungs- und Analysesoftware Rhythm Insight RT, powered by Flash!

Rhythm Insight RT – fortschrittliche digitale Bildverarbeitung

Basierend auf 15 Jahren Erfahrung und bewährtem Wissen bietet Rhythm Insight RT eine leistungsstarke, skalierbare und dennoch einfach zu bedienende ZfP-Erfassungs- und Analyseplattform, die speziell auf die Anforderungen der Industrie zugeschnitten ist, und dies powered by Flash!

- Intuitive Benutzeroberfläche für eine vorkonfigurierte Erfassung und weiterreichende Bildverarbeitung
- Touch-Benutzeroberfläche für einen optimalen Betrieb unter allen Bedingungen
- Anwendungsgesteuerte Automatisierung
- Leistungsfähige Tools zur Überprüfung der Bildqualität
- DICONDE-konform

Technische Spezifikationen

	DXR140P-HC	DXR75P-HR
Pixelabstand (Mikron)	140	75
Größe des Detektors (inklusive Panzergehäuse und Akku)	460 x 568 x 27mm (18,1 x 23 x 1,1")	268 x 358 x 38mm (10,6 x 14,1 x 1,5")
Aktive Fläche des Detektors	353 x 424 mm (14 x 17")	168 x 225 mm (7 x 9")
Gewicht des Detektors (inklusive Panzergehäuse und Akku)	9,2 kgs (20 lbs)	4,5 kgs (9,9 lbs)
Szintillator	Gadoliniumoxysulfid (GOS)	Gadoliniumoxysulfid (GOS Fein)
Schutzklasse	IP65 und IP67	IP65 und IP67
Betriebstemperatur	-20 °C bis +50 °C	-20 °C bis +50 °C
Falltest: 1 m	Bestanden	Bestanden
Graustufen	16-Bit	
Kommunikation	Verkabelt oder drahtlos (802.11n/ac)	
Stromversorgung	+24 V DC (max. 0,8 A) <ul style="list-style-type: none">• Verkabelt: Stromversorgung über SCU mit Tether-Schnittstellenkabel• Drahtlos: Stromversorgung durch Akkupack (2 x 3100 mAh)	
Betriebszeit	Bis zu 8 Stunden für die Bildgebung, 9 Stunden im Standby-Modus	
Strahlungshärte	> 1 kGy	
Konformität	<ul style="list-style-type: none">• DICONDE-konform (ASTM E3147)• Die Messung der räumlichen Auflösung entspricht der ASTM E2597	



PLANT TO TREATER

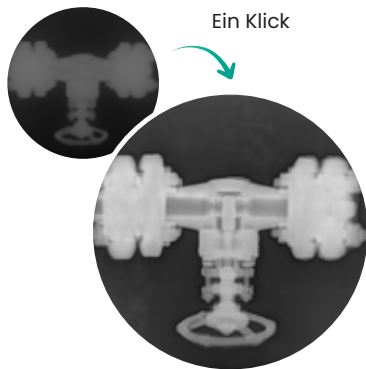
TO URU

CLOSED-DRAIN TO FLARE NO.

TO TK-430 SLOP TANK

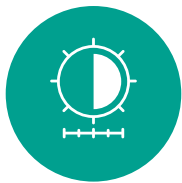
TO PROD WATER TANK

Intelligente Bildverarbeitungs- technologie - Powered by Flash!



Durch die Kombination von über 25 Jahren Erfahrung und einer patentierten Technologie der nächsten Generation optimiert Flash! automatisch, schnell und konsequent Ihre digitalen Durchstrahlungsaufnahmen.

Sie erhalten eine herausragende Bildqualität und komfortable Ablesemöglichkeiten mit einem schnelleren und reibungsloseren Arbeitsablauf, der Ihre Produktivität steigert, Ihre Ressourcen maximiert und Ihren Kunden Sicherheit gibt.



SCHARF

Bildgebung der nächsten Stufe

Die Auswahl der richtigen Bildverarbeitungs-Hardware hat einen großen Einfluss auf die Bildqualität – aber die Software, die Sie wählen, ist genauso wichtig!

Flash! verwendet eine innovative, bewährte und führende Bildverarbeitungstechnologie, die eine absolut hohe Bildqualität bietet. Die Bilder werden unabhängig vom Bediener konsistent aufgenommen, um ein Ablesen der Werte und deren Überprüfung zu vereinfachen.



SCHLAU

Eine geschichtete Perspektive

Mit Flash! sehen Sie mehr – mit einer klaren Sicht auf Bereiche mit hoher oder niedriger Dichte in einem einzigen Bild. Die intelligente Bildverarbeitung minimiert automatisch das Rauschen und maximiert gleichzeitig sämtliche Details.

Sie können Bilder schnell verarbeiten und alle Ebenen auf einen Blick einsehen, ohne manuelle Anpassungen vornehmen zu müssen. Keine Unschärfmaskierung oder Kantenverbesserung, die Artefakte erzeugen. Keine Über- oder Unterschwingungen in Bereichen mit höherer Dichte. Kein Fensterausgleich erforderlich. Flash! bietet eine optimale Bildqualität auch bei minimalem Kontrast. Das Unsichtbare wird sichtbar und das Material verbirgt keine radiografischen Geheimnisse mehr vor Ihnen.



SIMPEL

Es kann losgehen!

Flash! ist leicht zu erlernen und zu verwenden und erfordert keine spezielle Schulung. Unabhängig vom Bediener passt sie sich automatisch an Schwankungen der Dichte, Materialien, Geometrie oder Strahlungsqualität usw. an. Die Software spart Zeit und Mühe sowohl für den Bediener als auch den Inspektor, so dass Sie mehr aus Ihren personellen und materiellen Ressourcen herausholen können.

